

级进模系列机械压力机 Progressive-die Press Series



主要特点：

- 主传动结构先进，精度高
- 主要结构件人工时效消除内应力处理
- 整机刚性好
- 人机交互界面
- 冲压频次高

名称	单位	JH36J-315	JH36J-400	JH36J-500	JH36J-630	JH36J-800	JH36J-1000	JH36J-1250
公称力 Nominal force	千牛 kN	3,150	4,000	5,000	6,300	8,000	10,000	12,500
公称力行程 Nominal force stroke	毫米 mm	7	7	7	10	10	10	10
滑块行程长度 Slide stroke	毫米 mm	250	250	300	300	300	350	350
滑块行程次数 Stroke per minute	次/分 spm	30-60	25-50	25-50	25-50	20-40	20-40	20-40
最大装模高度 Max.Die height	毫米 mm	800	900	1,000	1,000	1,000	1,100	1,100
装模高度调节量 Die height adjustment	毫米 mm	200	250	300	300	300	400	400
滑块底面尺寸（左右） Slide bottom area (L-R)	毫米 mm	2,500-3,000	2,500-3,500	2,500-3,500	3,000-4,000	3,500-4,500	4,000-5,000	4,500-5,500
滑块底面尺寸（前后） Slide bottom area (F-B)	毫米 mm	1,300-1,500	1,400-1,600	1,400-1,600	1,500-1,800	1,500-1,800	1,600-1,800	1,600-1,800
工作台板尺寸（左右） Bolster area(L-R)	/	2,500-3,000	2,500-3,500	2,500-3,500	3,000-4,000	3,500-4,500	4,000-5,000	4,500-5,500
工作台板尺寸（前后） Bolster area(F-B)	/	1,300-1,500	1,400-1,600	1,400-1,600	1,500-1,800	1,500-1,800	1,600-1,800	1,600-1,800
工作台形式 Bolster form	毫米 mm	固定台	固定台	固定台/前移	前移	前移	前移	前移
主电机功率 Main motor power	千瓦 kW	30	37	45	55	75	90	110

合锻在线



想了解更多有关我们全方位的产品信息吗？
只需使用手机或平板电脑扫描此二维码
或访问：<http://www.hfpress.com>