

机械压力机冲压线 Mechanical Press Lines

主要特点：

- 智能化人机交互界面
- PLC及远程网络控制技术
- 可实现全自动换模功能
- 可选配机器人送料，节拍可达8-11SPM
- 可选配单（双）臂横杆机械手送料，节拍可达10-15SPM
- 可实现单次、连续生产模式
- 可选配数控液压垫
- 可集成废料搬运系统、整线隔音防护系统
- 钢板、铝板可自动切换



名称	单位	23000千牛冲压线		28900千牛冲压线		44500千牛冲压线		23000千牛冲压线		35200千牛冲压线	
		LHS2-800	JH36-500	LHS2-1000	JH36-630	LHS2-1250	JH36-800	LHS4-800	JH39-500	LHS4-1000	JH39-630
数量	台	1	3	1	3	1	4	1	3	1	4
滑块行程长度 Slide stroke	毫米 mm	800	700	800	700	1000	900	800	800	1,000	900
滑块行程次数 Stroke per minute	次/分 spm	8-18		8-18		8-18		8-18		8-18	
最大装模高度 Max.Die height	毫米 mm	1,100		1,200		1,200		1,300		1,400	
装模高度调节量 Die height adjustment	毫米 mm	400		500		500		500		600	
台面尺寸（左右×前后） Bolster area(L-R×F-B)	毫米 mm	4,000×1,800		4,200×1,800		4,500×1,800		4,200×2,000		4,500×2,200	
工作台形式 Bolster form	/	左右移		左右移		左右移		左右移		左右移	
气垫力 Cushion force	千牛 kN	0-1,500	/	0-1,800	/	0-2,000	/	0-1,800	/	0-2,000	/
顶冠数量 Ejection cap amount	个	1	/	1	/	1	/	1	/	1	/
气垫行程 Cushion stroke	毫米 mm	0-250	/	0-250	/	0-300	/	0-250	/	0-300	/

名称	单位	44500千牛冲压线		56000千牛冲压线		60000千牛冲压线		6250千牛冲压线		75000千牛冲压线	
		LHS4-1250	JH39-800	LHS4-1600	JH39-1000	LHS4-2000	JH39-1000	LHS4-2250	JH39-1000	LHS4-2500	JH39-1250
数量	台	1	4	1	4	1	4	1	4	1	4
滑块行程长度 Slide stroke	毫米 mm	1,000	1,000	1,100	1,100	1,200	1,200	1,200	1,200	1,400	1,250
滑块行程次数 Stroke per minute	次/分 spm	8-18		8-18		10-20		10-20		10-20	
最大装模高度 Max.Die height	毫米 mm	1,400		1,500		1,500		1,500		1,500	
装模高度调节量 Die height adjustment	毫米 mm	600		700		700		700		700	
台面尺寸（左右×前后） Bolster area(L-R×F-B)	毫米 mm	4,500×2,200		4,500×2,500		4,600×2,500		4,600×2,600		5,000×2,600	
工作台形式 Bolster form	/	左右移		左右移		左右移		左右移		左右移	
气垫力 Cushion force	千牛 kN	0-2,500	/	0-3,000	/	0-3,500	/	0-4,000	/	0-4,000	/
顶冠数量 Ejection cap amount	个	1	/	1	/	1	/	1	/	1	/
气垫行程 Cushion stroke	毫米 mm	0-300	/	0-350	/	0-350	/	0-350	/	0-400	/